

安徽什么是力控打磨欢迎咨询

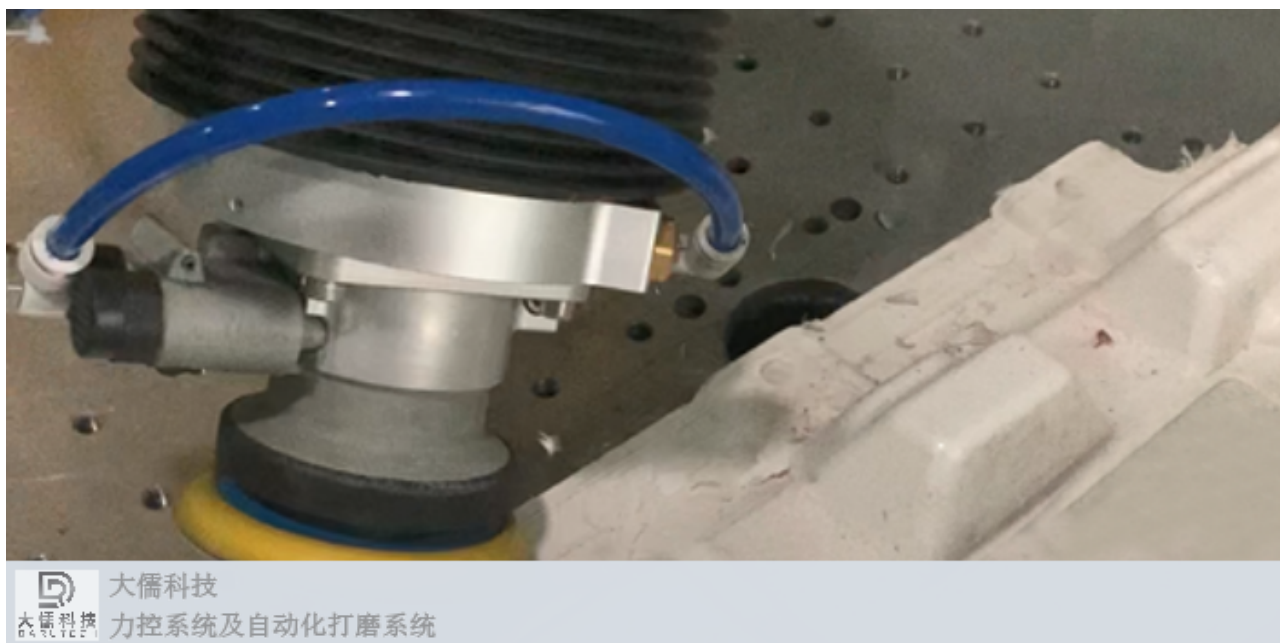
发布日期：2025-09-21

打磨机器人在卫浴五金这个行业的应用，大多数情况下要配合打磨抛光力控系统。因为这个行业的产品大多是不规则的，类似水龙头、门把手等工件，外形曲面、曲线比较复杂，因此多方面配合完成。首先是编程调试；第二是柔性力控制，通过打磨机进行磨削，要求能够快速响应磨削应力的变化，保证力控具有一定精度；第三是自动位置/磨损补偿功能，这可以跟踪检测耗材的磨损情况，适时调整打磨轨迹，保证打磨质量，通过压力补偿、速度补偿来实现。在精度上，像传统的一定定位精度，力控系统通过DH补偿、重力补偿、多点标定、误差补偿算法，将一定定位精度提升到 \pm 。另外就是一定路径保持，因为在整个运动过程中，路径跟踪精度也是需要保持的。以往经验来看，当机器人在低速运行时，是能很好的按照规定路线运行的，但在高速时就会存在偏差，这就好比弯道超车。力控系统通过改进路径算法，摆脱了这个困扰，实现了路径与速度无关，任何速度下机器人行走的路径都相同，防止低速示教后高速运行时路径变化导致碰撞。以上是力控系统的金属加工及打磨抛光的分享。机器人配合智能柔性打磨力控系统，避免了操作者的受伤，还可以完成很多手工无法完成的打磨和抛光工作。安徽什么是力控打磨欢迎咨询



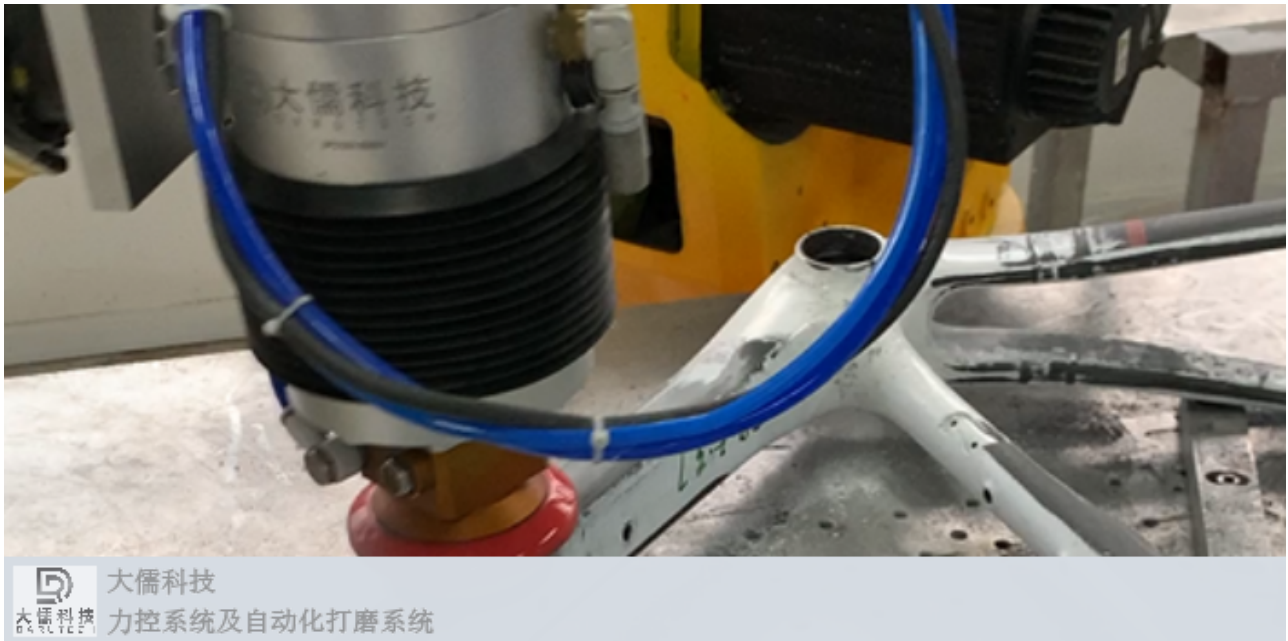
电气柜是由钢材质加工而成用来保护元器件正常工作的柜子。电气柜制作材料一般分为热轧钢板和冷轧钢板两种。冷轧钢板相对热轧钢板更材质柔软，更适合电气柜的制作。电气柜用途主要用于化工行业，环保行业，电力系统，冶金系统，工业，核电行业，消防安全监控，交通行业等等。在电气柜加工过程中涉及切割、冲孔、抛光和打磨等工艺，传统的抛光方式是操作人员手持抛光机对板材进行抛光，由于人手持抛光机，无法控制一直走直线，导致抛光效果不佳，实用性较低。打磨力控系统安装在机器人上，柔性打磨可使抛光面均匀平整，提高抛光质量，提高工作效率。打磨力控系统其安装方式、连接方式或设置方式均很简单，客户的技术人员只需按

照其附带的使用说明书进行安装和操作即可快速投入打磨生产。安徽什么是力控打磨欢迎咨询玻璃钢制品用大儒科技的智能柔性打磨力控系统。



而且传统的工件清理技术使用位置支配法则，因需尽量准确地确定机器人运转路径，编程工作繁复而耗时。传统技术尽管在学说上可获得恒定的研磨抛光质量，然而实情并不尽如人意，加工后的工件往往前后品质不一，公差各不相同，难以得到安定的工艺效用。关于繁杂结构的铸件、毛刺散布分散的铸件也能对应。而且机器人具可编程性，新的产品导入只需要改换工装治具，次序切换就能完成。这使装置具更高的柔性化，更适当目前企业的需要。同机遇器人去毛刺的方案能增加工友休息强度或间接省去工友，无效确保加工质量分歧性，进步全体消费效率，改善工厂任务环境。这些劣势都是很明显的，纵使装置投入本钱略高，也越来越多被企业背负。随着机械人力控技术的发展，浮动部门和打磨工具的使用，如同人手滑过铸件毛刺般开展柔性除去毛刺，能有效避免导致打磨工具和铸件的损坏，吸收铸件及定位等各方面的误差。力控系统由二种先进的基本机能构成。一种是压力控制机能，当机器人展开工件打磨抛光时，该机能可维持打磨工具对铸件的压力自始至终不变；另一种是变速控制功用，当机器人对工件的表面或分型线展开去毛刺、去飞边操作时，该机能可持续操纵其操作速度。

因工业机器人准确、可靠、灵活等优势，越来越多的制造企业正在尝试使用工业机器人进行工件打磨、抛光、去毛刺等工作。然而给工业机器人编写精确复杂的打磨轨迹是一大难点。传统的离线编程解决方案能够解决轨迹编程复杂的问题，但是它要求工件一致性好，工作站标定精确，这使得工业机器人在打磨过程中安装、调试和使用难度依然很高。大儒科技通过智能柔性打磨力控系统简化了复杂轨迹编程问题和机器人靠近给调整打磨力的难点。在打磨过程中的打磨力柔性控制提高了工件的打磨质量、加工效率。大儒科技的力控系统可快速对绝大部分复杂工件完成机器人打磨工艺调试，如圆弧面、倒角等异性面。用户可快速创建复杂运动程序并验证工艺的合理性，可部署在多种机器人上。DFC智能柔性打磨力控系统帮助全国很多客户，解决了打磨抛光自动化实现难的痛点，并实现了出口，远销欧洲。



5G时代即将到来，手机外壳材料从塑胶到金属又到非金属材质的轮回，塑胶因为成本低，受到中低端市场的青睐。塑胶外壳的材料通常主要用ABS、PC、PPO、PCABS等工程塑料、合金与碳纤维或玻璃纤维的复合材料等，由于对手机壳表面要求高，注塑的产品达不到要求，因此需要对手机壳表面打磨抛光，消除塑胶结合纹，模痕，夹水纹，雾面，霜面，毛刺，废边，清洁和修复划痕等，以使塑胶表面纹路均匀，使塑胶手机壳变成表面光滑和有高光泽度的效果。一、手机塑胶中框及后盖制程注塑-打磨抛光-清洗-喷涂/镀膜/电镀等-检查-下个制程二、手机塑胶壳打磨抛光的问题点：1. 来料检查，需要对来料仔细检查，有问题需要马上联系上道工序；2. 打磨主要问题塌边塌孔：边缘，四个圆角，摄像头，插卡孔、数据线孔、按键孔等地方；3. 接刀痕，打磨不圆润；4. 打磨痕，打磨痕太粗喷涂遮不住，调整加工程序及更换更细的海绵砂；5. 合模线没打磨干净。力控系统柔性打磨过程，可根据工件公差和细微的位置偏移瞬间调整、保持力的大小在设定范围之内。安徽什么是力控打磨欢迎咨询

打磨力控系统输入所需要的力值，就能柔性自动保持恒定的打磨压力。安徽什么是力控打磨欢迎咨询

轴承是当代机械设备中一种重要零部件。它的主要功能是支撑机械旋转体，降低其运动过程中的摩擦系数，并保证其回转精度。然而现有的轴承加工装置在使用过程中仍然存在不足之处：现有的外圈滚子沟槽打磨装置在进行打磨角度的变化需要人工进行转动，导致打磨速度有限，速率较低，影响生产效率；并且现有的轴承加工装置在进行打磨器具大多采用螺栓进行旋合，导致在进行拆装时较为不便。为了解决外圈滚子沟槽打磨装置夹持机构不能进行自由角度变化和打磨器具更换不便的问题，客户在现有机器人上安装打磨力控系统，来实现柔性打磨。外圈滚子沟槽自动打磨工作站包括工作台、机器人、打磨力控系统和打磨工具，通过在机器人示教器编辑简单路径，设置所需要的参数，即可快速进行力控柔性打磨。安徽什么是力控打磨欢迎咨询

大儒科技（苏州）有限公司位于方泾路2号，交通便利，环境优美，是一家服务型企业。公司是一家私营有限责任公司企业，以诚信务实的创业精神、专业的管理团队、踏实的职工队伍，努

力为广大用户提供***的产品。公司业务涵盖力控系统，模块化打磨工站，自动化打磨系统，柔性打磨机器人，价格合理，品质有保证，深受广大客户的欢迎。大儒科技自成立以来，一直坚持走正规化、专业化路线，得到了广大客户及社会各界的普遍认可与大力支持。